

SPECIFICA TECNICA

**COLTELLI DI RASCHIAMENTO IN GOMMA
CON INSERTI CERAMICI - SPESSORE 50 mm**

BUOP/COES/ATZ

Gennaio 2022

COLTELLI DI RASCHIAMENTO IN GOMMA CON INSERTI CERAMICI - SPESSORE 50 mm

1. DESCRIZIONE:

Questa specifica è relativa a coltelli di raschiamento con inserti in ceramica all'interno di gomma vulcanizzata e piastra di montaggio in acciaio.

2. MATERIALI:

Lamiera in acciaio per montaggio:

La lamiera in acciaio deve essere equivalente a S 355 MC secondo le norme EN 10149

- spessore della lamiera 15 mm
- acciaio tagliato a laser
- tutti i lati devono essere accuratamente sbavati
- Il bordo della piastra in acciaio vulcanizzata all'interno della gomma deve essere smussato.

Gomma:

- spessore della gomma nella zona d'usura di 50 mm
- altezza d'usura della parte in gomma minimo di 60 mm
- La gomma deve coprire al 100% gli inserti in ceramica, ad esclusione della parte bassa.

Inserti in ceramica:

Gli inserti devono essere secondo le norme DIN ISO 0335

- durezza degli inserti >15000 HV10
- resistenza alla flessione superiore a 300 MPa
- granulometria media tra 2 - 8 μ m
- densità 3.65 g/cm³

Forma degli inserti in corindone cilindrica, con un'altezza ed uno spessore di 25 mm.

La parte superiore ed inferiore devono avere lungo il raggio esterno uno smusso di 2,5 mm di altezza.

Il volume complessivo di ogni inserto deve essere di circa 12 cm³.

3. COLTELLI DI RASCHIAMENTO FINITI

Dimensioni totali dei coltelli:

- Altezza totale del coltello 197mm (toleranza \pm 2mm)
- Spessore totale del coltello 50mm (toleranza \pm 2mm)

Lunghezza totale del coltello e forature per il fissaggio secondo i corrispondenti disegni dei coltelli standard in acciaio allegati per ciascuna tipologia presente nella tabella allegata alla richiesta di offerta; per l'altezza fare riferimento a quanto sopra indicato.

N.B.: gli smussi eventualmente presenti nei disegni non devono essere realizzati

4. CARATTERISTICHE FISICHE

Tutte le lamiere devono essere diritte, senza crepe e danni deleteri, e devono essere finite a regola d'arte.

La lamiera deve avere una parte (parte di montaggio) in acciaio, tale da permettere il montaggio con avvitatore e senza l'ausilio di piastre di fissaggio aggiuntive

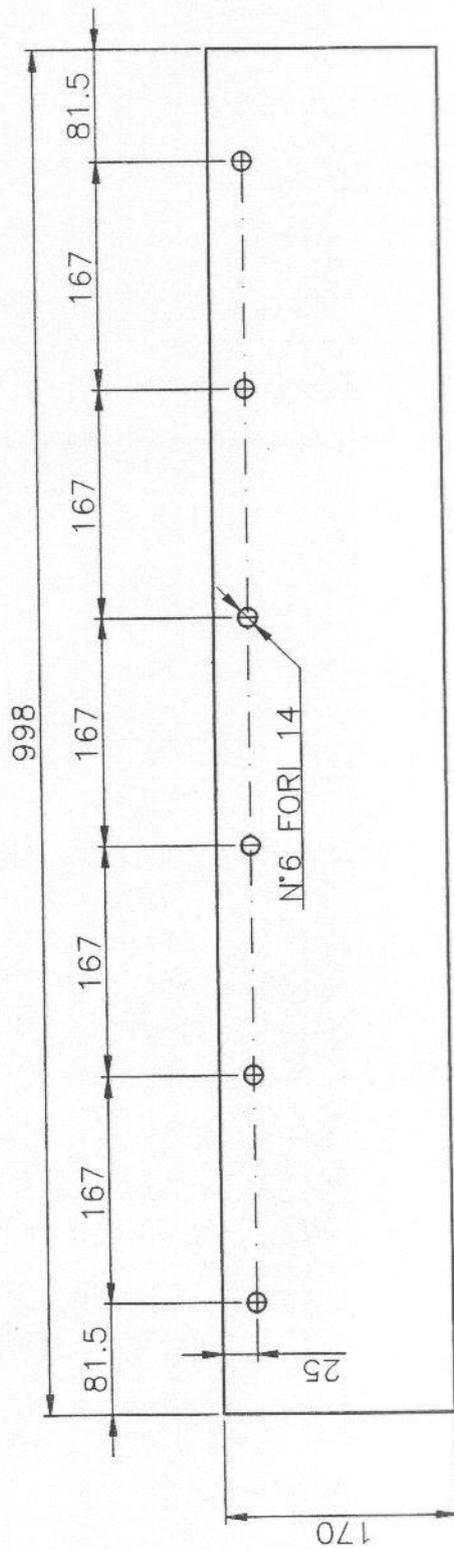
La percentuale di ceramica nella parte d'usura deve essere superiore al 16%.

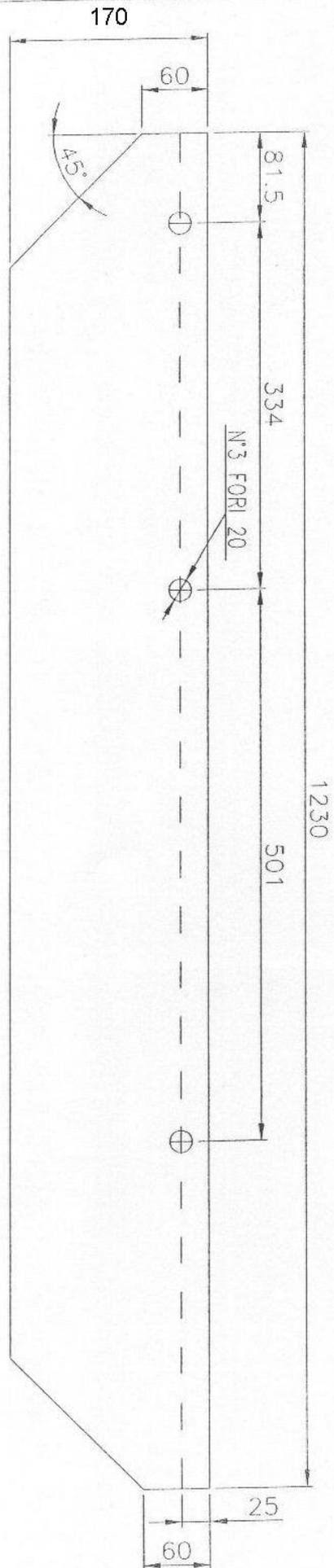
La percentuale di ceramica della parte in contatto con la superficie stradale non dovrà essere inferiore al 18%.

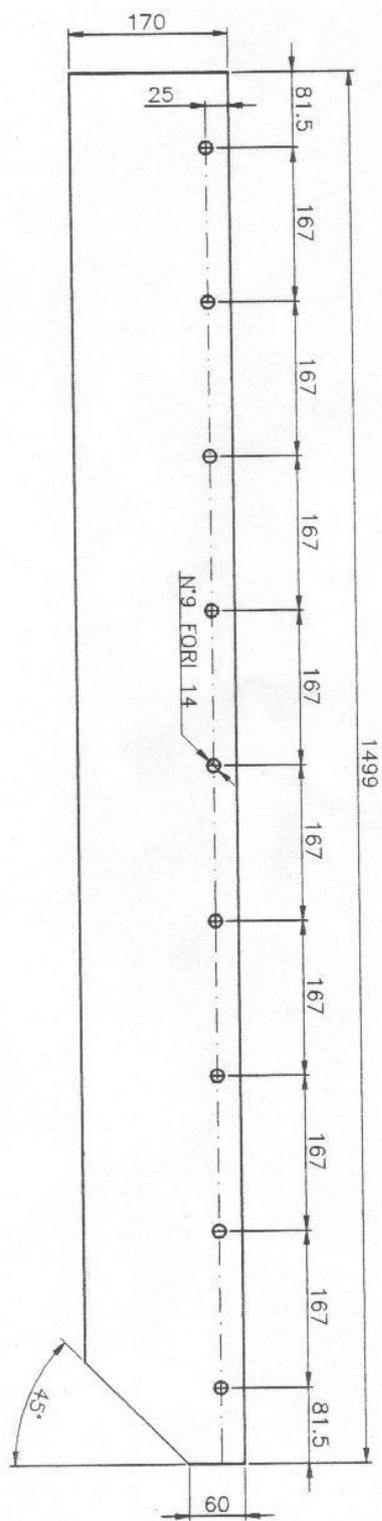
5. MARCATURA E CERTIFICAZIONE

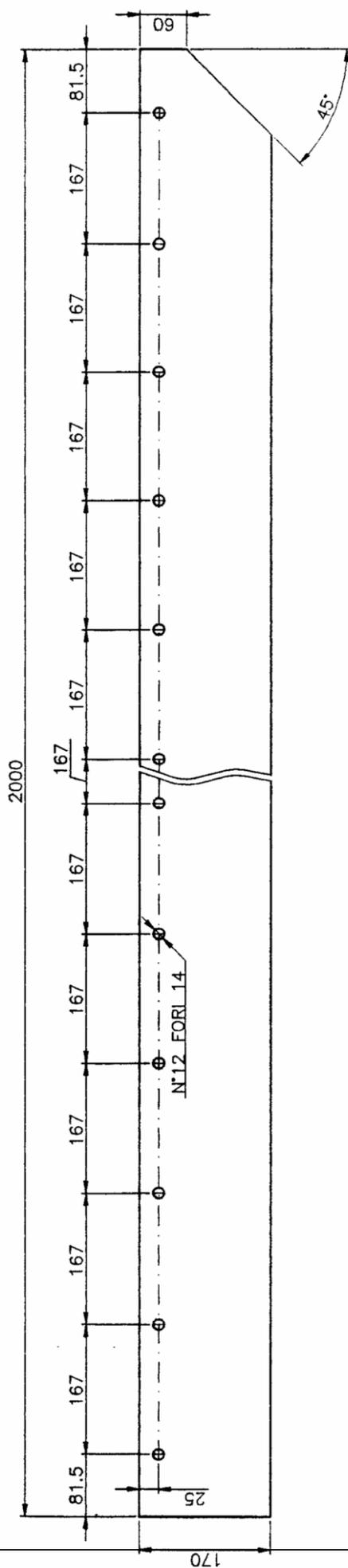
Ogni sezione del coltello dovrà essere provvista con il nome del produttore e con un numero seriale per il controllo qualità.

Dovrà essere fornita la documentazione attestante la rispondenza del materiale alle caratteristiche richieste tramite l'effettuazione di opportune prove di laboratorio presso istituti accreditati per questo tipo di certificazioni.









Misure in millimetri
DISEGNO NON IN SCALA